



Evidenzbasierte Pflege

Bachelor-Studiengang

Allgemeine Informationen

Charakteristik	Bachelor-Studiengang
Studienabschluss	Bachelor of Science (B.Sc.)
Umfang	180 LP
Regelstudienzeit	8 Semester
Studienbeginn	nur Wintersemester
Studienform	Direktstudium, Ausbildungsintegrierendes Studium, Vollzeitstudium
Hauptunterrichtssprache	Deutsch
Zulassungsbeschränkung	zulassungsbeschränkt (Uni-NC)
NC-Grenzwert 2020	alle Bewerber zugelassen
Studieren ohne Hochschulreife	nein
Fachspezifische Zulassungsvoraussetzungen	ja (Details)
Fakultät	Medizinische Fakultät
Institut	Institut für Gesundheits- und Pflegewissenschaft
Akkreditierung	akkreditiert

Charakteristik und Ziele



Der Bachelor-Studiengang *Evidenzbasierte Pflege 180 LP* vereint Hochschulstudium und Berufsabschluss als Pflegefachfrau oder Pflegefachmann auf akademischem Niveau in der Universitätsmedizin Halle. Die Studierenden lernen das Analysieren von komplexen pflegerelevanten Gesundheitsproblemen. Sie unterstützen Patient*innen auf Basis wissenschaftlicher Erkenntnisse und können pflegerische und heilkundliche Maßnahmen und Strategien ableiten. Das heißt, in den Bereichen Diabetes mellitus Typ 2 und chronische Wunden dürfen sie nach Abschluss bestimmte Tätigkeiten übernehmen, die bisher ausschließlich Ärzt*innen vorbehalten waren.

Besonderheiten des Studienganges

Vermittelt werden unter anderem folgende Kenntnisse und Kompetenzen:

- wissenschaftlich fundiertes Verstehen eines Falles und daran angepasstes professionelles Handeln
- bedarfsgerechtes Gestalten von pflegerischen Maßnahmen im stationären und im ambulanten Bereich
- Literaturrecherche und Bewertung wissenschaftlicher Publikationen zu pflegerelevanten Assessments und Interventionen sowie Einschätzung der Studienlage hinsichtlich Glaubwürdigkeit, Aussagekraft und Anwendbarkeit
- Anleitung von kranken oder hilfsbedürftigen Menschen für die Bewältigung ihres Alltages unter Berücksichtigung ihrer gesundheitsbezogenen Selbstbestimmung
- Kommunikations- und Interaktionsfähigkeiten im Bereich der Beratung, Anleitung und Schulung sowie in der Gesundheitsförderung, Prävention und Rehabilitation von Patienten und Patientinnen und ihren Angehörigen
- Kompetenzen zur interdisziplinären Zusammenarbeit mit anderen Berufsgruppen des Gesundheits- und Sozialsystems sowie zum Schnittstellenmanagement und zur sektorenübergreifenden Steuerung der Versorgung
- Formulieren von pflegerelevanten Problemstellungen und darauf aufbauend Entwickeln von wissenschaftlich begründeten Lösungsansätzen, die im Team, vor einem Fachpublikum oder für Laien verständlich präsentiert und diskutiert werden
- kritisch-analytische Auseinandersetzung mit sozial-, gesundheits- und pflegewissenschaftlichen Theorien
- Reflexion von gesetzlichen Grundlagen, ethischen Prinzipien und pflegerisch-



therapeutischen Methoden

- Befähigung zum Masterstudium und daran anschließender Promotion

Darum Halle!

Bisher einmalig an einer deutschen Universitätsmedizin!

Evidenzbasierte Pflege ist der erste vom Bundesgesundheitsministerium zugelassene Modellstudiengang seiner Art. Die Studierenden lernen teilweise mit anderen Studierenden zusammen, z. B. der Humanmedizin und der Ernährungswissenschaft. Die Inhalte des Studiums und der Berufsausbildung sind eng verzahnt. Neben pflegerischen und organisatorischen Aufgaben sind die Absolvent*innen der *Evidenzbasierten Pflege* auch in der Lage, definierte heilkundliche Tätigkeiten zu übernehmen.

Berufsperspektiven

Der Studiengang qualifiziert für weiterführende Studien, insbesondere für einen Master-Studiengang in Gesundheits- und Pflegewissenschaften, sowie für folgende Berufsfelder:

- selbständige Pflege und Gesundheitsförderung von akut erkrankten und chronisch kranken Menschen
- fachliche und organisatorische Verantwortung für Pflege-Teams und Vorbereitung auf die Aufgabe als Pflege-Experte/-Expertin
- Weiterbildungstätigkeiten im Gesundheits- und Bildungssektor
- wissenschaftliche Forschungsassistenz und -mitarbeit
- Mitwirkung bei Sachverständigentätigkeiten

Im Studium werden auch theoretische und praxisbezogene **berufspädagogische** Inhalte vermittelt – sodass ein Teil der zusätzlichen Qualifikationserfordernisse für die spätere Betätigung als **Praxisanleiter*in** erworben wird.



[Arbeitsfelder in der Evidenzbasierten Pflege \(PDF\)](#)

[Berufsrollen in der Evidenzbasierten Pflege \(PDF\)](#)

Akkreditierung

Der Bachelor-Studiengang *Evidenzbasierte Pflege 180 LP* ist akkreditiert. Weiterführende Informationen dazu finden Sie auf der [Internetseite des Akkreditierungsrats](#).

Struktur des Studiums

Ausbildungsintegrierter Bachelor-Studiengang (180 LP)

- Module des Studiengangs einschließlich Fachpraxis (160 LP)
- Allgemeine Schlüsselqualifikationen (ASQ) (10 LP)
- Abschlussmodul (Bachelorarbeit) (10 LP)
- Praktika (vgl. Kapitel unten)

Was sind Module? Was sind Leistungspunkte (LP)? Eine „erstsemestertaugliche“ Erläuterung zum Studienaufbau finden Studienanfänger*innen [in unserem Welcome-Portal](#).

Studieninhalt

Modulbezeichnung	LP	empf. Sem.
<i>Pflichtmodule (175 LP)</i>		
Pflege und ihre medizinischen Grundlagen I	10	1.
Pflege und ihre medizinischen Grundlagen II	5	1.
Theoretische Grundlagen der Gesundheits- und Pflegewissenschaften	5	1.
Evidenzbasierte Pflege I	5	1.
Fachpraxis I: Pflegerisches Handeln	5	1.+2.



Ethische und historische Fragestellungen der Gesundheits- und Pflegewissenschaften	5	1.+2.
Pflege und ihre medizinischen Grundlagen III	5	2.
Pflege und ihre medizinischen Grundlagen IV	5	2.
Pflege im Kontext ärztlicher Diagnostik und Therapie	5	2.
Pflege und multiprofessionelles Team I	5	2.
Pflege und multiprofessionelles Team II	5	3.
Methoden des Assessment und der Diagnostik	5	3.
Evidenzbasierte Pflege II	5	3.
Grundlagen der Geistes- und Sozialwissenschaften	10	3.+4.
Gesundheitsdidaktik: Beratung, Anleitung & Schulung im Kontext der Pflegeberufe	5	3.
Komplexe Pflege und multiprofessionelles Team I	10	4.
Wissenschaftliches Schreiben und Präsentieren (ASQ I)	5	4.
Fachpraxis II: Heilkundliche Tätigkeiten	10	4.+5.
Englisch für die Pflegewissenschaft (ASQ II)	5	5.
Komplexe Pflege und multiprofessionelles Team II	10	5.
Case Management	5	5.+6.
Unternehmensführung und Qualitätsmanagement im Gesundheitswesen	5	5.+6.
Komplexe Pflege und multiprofessionelles Team III	10	6.
Zivil- und Sozialrecht in der Pflege	5	6.
Komplexe Pflege und multiprofessionelles Team IV	10	7.
Fachpraxis III: Heilkundliche Tätigkeiten	5	7.
Bachelorarbeit	10	7.+8.
Wahlpflichtmodule (5 LP)		
Gesundheit und Gesundheitsförderung I	5	6.
Gesundheit und Gesundheitsförderung II	5	6.

Die genauen Lehrinhalte, Lernziele, der Lehrstundenumfang, Modulvoraussetzungen und Modulleistungen können im Modulhandbuch bzw. in der [Studien- und Prüfungsordnung](#) nachgelesen werden.

Bachelorarbeit



Die Bachelorarbeit ist obligatorisch und bildet ein eigenes Modul im Umfang von 10 LP. Näheres regelt die gültige Studien- und Prüfungsordnung.

Studienabschluss

- Bachelor of Science (B.Sc.) und
- Pflegefachfrau bzw. Pflegefachmann

Praktika

Im Studium sind zwei Arten von Praktika mit einem Gesamtumfang von 2300 Stunden integriert:

- (a) Fachpraktika im Rahmen einzelner Module gemäß der Modulbeschreibungen (600 Stunden)
- (b) Praxiseinsätze außerhalb von Modulen (1700 Stunden), als Voraussetzung für die Zulassung zur staatlichen Prüfung der Berufsausbildung als Pflegefachfrau oder Pflegefachmann.

Sämtliche Praktika finden am Universitätsklinikum Halle (Saale) sowie in festgelegten externen Pflegeeinrichtungen statt. Die Praxiszeiten werden vergütet und liegen in der vorlesungsfreien Zeit.

Zulassungsvoraussetzungen

Voraussetzung für die Zulassung ist eine **anerkannte Hochschulzugangsberechtigung** (in der Regel Abitur).



Bitte beachten Sie: Nicht für diesen Studiengang zugelassen werden kann, wer bereits eine dieser Ausbildungen entweder *erfolgreich abgeschlossen* oder *endgültig nicht bestanden* hat:

- Gesundheits- und Krankenpfleger*in
- Gesundheits- und Kinderkrankenpfleger*in
- Altenpfleger*in
- Pflegefachfrau/Pflegefachmann

Bewerbung/Einschreibung

Der Bachelor-Studiengang *Evidenzbasierte Pflege 180 LP* ist zurzeit **zulassungsbeschränkt** (Uni-NC).

- Mit einer deutschen Hochschulzugangsberechtigung bewerben Sie sich über www.uni-halle.de/bewerben. *Wegen der Corona-Pandemie wird der sonst übliche Bewerbungsschluss (15. Juli) voraussichtlich (!) auf den **31.7.2021** verschoben.*
- Mit einem ausländischen Zeugnis bewerben Sie sich bitte bis **15.7.2021** über www.uni-assist.de.

Ob ein Studienangebot zulassungsbeschränkt (Uni-NC) oder zulassungsfrei (ohne NC) ist, entscheidet die Uni Halle zu jedem Wintersemester neu. Jeweils ab Mai des Jahres wird die aktuelle Festlegung für das kommende Wintersemester an dieser Stelle (siehe auch Allgemeine Informationen) veröffentlicht.

Fachstudienberatung

Bitte wenden Sie sich mit Detailfragen zu Studieninhalt und -ablauf direkt an die Fachstudienberatung.



PD Dr. rer. medic. Gero Langer

Institut für Gesundheits- und Pflegewissenschaft

Magdeburger Straße 8

Medizin-Campus Steintor

Raum: 212

06112 Halle (Saale)

Telefon: 0345 557-4454

E-Mail: gero.langer@medizin.uni-halle.de

Sprechzeiten

nach Vereinbarung

Links

- [Bewerbung und Einschreibung \(https://www.ich-will-wissen.de\)](https://www.ich-will-wissen.de)
- [International Office \(https://www.uni-halle.de\)](https://www.uni-halle.de)