



Evidenzbasierte Pflege

Bachelor-Studiengang

Allgemeine Informationen

Abschluss	Bachelor of Science (B.Sc.)
Umfang	240 LP
Regelstudienzeit	8 Semester
Studienbeginn	nur Wintersemester
Studienform	Direktstudium, Ausbildungsintegrierendes Studium, Vollzeitstudium
Hauptunterrichtssprache	Deutsch
Zulassungsbeschränkung	zulassungsfrei (ohne NC)
Studieren ohne Hochschulreife	nein
Fachspezifische Zulassungsvoraussetzungen	nein
Fakultät	Medizinische Fakultät
Institut	Institut für Gesundheits- und Pflegewissenschaften
Akkreditierung	akkreditiert

Charakteristik und Ziele

Der Bachelor-Studiengang *Evidenzbasierte Pflege 240 LP* vereint Hochschulstudium und Berufsabschluss als Pflegefachfrau oder Pflegefachmann auf akademischem Niveau in der Universitätsmedizin Halle. Die Studierenden lernen das Analysieren von komplexen pflegerelevanten Gesundheitsproblemen. Sie unterstützen Patient*innen auf Basis wissenschaftlicher Erkenntnisse und können pflegerische und heilkundliche Maßnahmen und Strategien ableiten. Das heißt, in den Bereichen Diabetes mellitus Typ 2 und chronische Wunden dürfen sie nach Abschluss bestimmte Tätigkeiten übernehmen, die bisher ausschließlich Ärzt*innen vorbehalten waren.

Besonderheiten des Studienganges

Vermittelt werden unter anderem folgende Kenntnisse und Kompetenzen:

- wissenschaftlich fundiertes Verstehen eines Falles und daran angepasstes professionelles Handeln
- bedarfsgerechtes Gestalten von pflegerischen Maßnahmen im stationären und im ambulanten Bereich
- Literaturrecherche und Bewertung wissenschaftlicher Publikationen zu pflegerelevanten Assessments und Interventionen sowie Einschätzung der Studienlage hinsichtlich Glaubwürdigkeit, Aussagekraft und Anwendbarkeit
- Anleitung von kranken oder hilfsbedürftigen Menschen für die Bewältigung ihres Alltages unter Berücksichtigung ihrer gesundheitsbezogenen Selbstbestimmung



- Kommunikations- und Interaktionsfähigkeiten im Bereich der Beratung, Anleitung und Schulung sowie in der Gesundheitsförderung, Prävention und Rehabilitation von Patienten und Patientinnen und ihren Angehörigen
- Kompetenzen zur interdisziplinären Zusammenarbeit mit anderen Berufsgruppen des Gesundheits- und Sozialsystems sowie zum Schnittstellenmanagement und zur sektorenübergreifenden Steuerung der Versorgung
- Formulieren von pflegerelevanten Problemstellungen und darauf aufbauend Entwickeln von wissenschaftlich begründeten Lösungsansätzen, die im Team, vor einem Fachpublikum oder für Laien verständlich präsentiert und diskutiert werden
- kritisch-analytische Auseinandersetzung mit sozial-, gesundheits- und pflegewissenschaftlichen Theorien
- Reflexion von gesetzlichen Grundlagen, ethischen Prinzipien und pflegerisch-therapeutischen Methoden
- Befähigung zum Masterstudium und daran anschließender Promotion

Darum Halle!

Bisher einmalig an einer deutschen Universitätsmedizin!

Der Studiengang *Evidenzbasierte Pflege 120 LP* ist der erste vom Bundesgesundheitsministerium zugelassene Modellstudiengang seiner Art. Die Studierenden lernen teilweise mit Kommiliton*innen anderer Studiengänge zusammen (Humanmedizin; Hebammenwissenschaft). Die Inhalte des Studiums und der Berufsausbildung sind eng verzahnt.

Neben pflegerischen und organisatorischen Aufgaben werden Absolvent*innen der *Evidenzbasierten Pflege* auch dazu ausgebildet, definierte heilkundliche Tätigkeiten zu übernehmen.

Berufsperspektiven

Der Studiengang qualifiziert für weiterführende Studien, insbesondere für einen Master-Studiengang in Gesundheits- und Pflegewissenschaften, sowie für folgende Berufsfelder:

- selbständige Pflege und Gesundheitsförderung von akut erkrankten und chronisch kranken Menschen
- fachliche und organisatorische Verantwortung für Pflege-Teams und Vorbereitung auf die Aufgabe als Pflege-Experte/-Expertin
- Weiterbildungstätigkeiten im Gesundheits- und Bildungssektor
- wissenschaftliche Forschungsassistenz und -mitarbeit
- Mitwirkung bei Sachverständigentätigkeiten

Im Studium werden auch theoretische und praxisbezogene **berufspädagogische** Inhalte vermittelt – sodass ein Teil der zusätzlichen Qualifikationserfordernisse für die spätere Betätigung als **Praxisanleiter*in** erworben wird.

[Arbeitsfelder in der Evidenzbasierten Pflege \(PDF\)](#)

[Berufsrollen in der Evidenzbasierten Pflege \(PDF\)](#)



Akkreditierung

Der Bachelor-Studiengang *Evidenzbasierte Pflege mit 240 LP* ist akkreditiert. Weiterführende Informationen dazu finden Sie auf der [Internetseite des Akkreditierungsrats](#).

Struktur des Studiums

Ausbildungsintegrierender Bachelor-Studiengang (240 LP)

- Fachpraktische und fachtheoretische Module (160 LP)
- Praxismodule (60 LP, siehe auch *Praktika*)
- Zwei Module Allgemeine Schlüsselqualifikationen (ASQ) nach fester Vorgabe (10 LP)
- Abschlussmodul (Bachelorarbeit) (10 LP)

Was sind Module? Was sind Leistungspunkte (LP)? Eine „erstsemestertaugliche“ Erläuterung zum Studienaufbau finden Studienanfänger*innen [in unserem Welcome-Portal](#).

Studieninhalt

Die folgende Tabelle zeigt die Bestandteile des Studiums als **Übersicht** (alternativ: [PDF](#)). Die Semesterangaben sind hierbei unverbindliche Empfehlungen.

Darüber hinaus beschreibt das **Modulhandbuch** ([aktuelle Fassung](#)) Lehrinhalte, Lernziele, Umfang und Leistungen der Module detailliert. Rechtliche Basis dafür ist die [Studien- und Prüfungsordnung](#).

Modulbezeichnung	LP	empf. Sem.
Medizinische Grundlagen I	10	1.
Grundlagen der Pflege I	5	1.
Wissenschaftliches Schreiben und Präsentieren (ASQ-Modul)	5	1.
Fachpraxis I	5	1.
Pflegepraxis I	5	1.
Medizinische Grundlagen II	5	2.
Grundlagen der Pflege II	5	2.
Pflege im Kontext ärztlicher Diagnostik und Therapie	5	2.
Pflege und multiprofessionelles Team I	5	2.
Evidenzbasierte Pflege I	5	2.
Pflegepraxis II	5	2.
Pflege und multiprofessionelles Team II	5	3.



Methoden des Assessments und der Diagnostik	5	3.
Theoretische Grundlagen der Gesundheits- und Pflegewissenschaft	5	3.
Medizinische Psychologie und Medizinische Soziologie	5	3.
Ethik und Geschichte	5	3.
Pflegepraxis III	5	3.
Komplexe Pflege und multiprofessionelles Team I	10	4.
Evidenzbasierte Praxis II	5	4.
Heilkundliche Tätigkeiten I	10	4.u.5.
Pädagogik und Entwicklungspsychologie	5	4.
Pflegepraxis IV	5	4.
Komplexe Pflege und multiprofessionelles Team II	10	5.
Gesundheitsdidaktik (ASQ-Modul)	5	5.
Pflegepraxis V	10	5.
Komplexe Pflege und multiprofessionelles Team III	5	6.
Gesundheit und Gesundheitsförderung	5	6.
Zivil- und Sozialrecht	5	6.
Case Management	5	6.
Pflegepraxis VI	10	6.
Komplexe Pflege und multiprofessionelles Team IV	5	7.
Komplexe Pflege und multiprofessionelles Team V	5	7.
Komplexe Pflege und multiprofessionelles Team VI	5	7.
Heilkundliche Tätigkeiten II	5	7.
Pflegepraxis VII	5	7.
Abschlussmodul (Bachelorarbeit)	10	7.u.8.
Komplexe Pflege und multiprofessionelles Team VII	5	8.
Komplexe Pflege und multiprofessionelles Team VIII	5	8.
Pflegepraxis VIII	15	8.

Abschluss

- Bachelor of Science (B.Sc.) und
- Pflegefachfrau bzw. Pflegefachmann



Praktika

Der berufspraktische Teil des Studiums besteht aus Praxiseinsätzen im Umfang von 2.300 Stunden, die in der Regel am Universitätsklinikum Halle (Saale) sowie in festgelegten externen Pflegeeinrichtungen absolviert werden.

Praxiseinsätze sind Voraussetzung für die Zulassung zur staatlichen Prüfung der Berufsausbildung. Die Praxiszeiten liegen in der vorlesungsfreien Zeit; für sie kann eine Aufwandsentschädigung beantragt werden.

Zulassungsvoraussetzungen

Voraussetzung für die Zulassung ist eine **anerkannte Hochschulzugangsberechtigung** (in der Regel Abitur).

Bitte beachten Sie: Nicht für diesen Studiengang zugelassen werden kann, wer bereits eine dieser Ausbildungen entweder *erfolgreich abgeschlossen* oder *endgültig nicht bestanden* hat:

- Gesundheits- und Krankenpfleger*in
- Gesundheits- und Kinderkrankenpfleger*in
- Altenpfleger*in
- Pflegefachfrau/Pflegefachmann

Bewerbung/Einschreibung

Der Studiengang *Evidenzbasierte Pflege B 240 LP* ist ab Wintersemester 2023/2024 **zulassungsfrei** (ohne **NC**). Bei Erfüllung der Zulassungsvoraussetzungen ist Ihnen der Studienplatz sicher.

Mit einer deutschen Hochschulzugangsberechtigung schreiben Sie sich bitte **bis 30. September** über www.uni-halle.de/bewerben ein.

Nach der Online-Registrierung bekommen Sie Zugang zu einem persönlichen Account („Löwenportal“) und finden dort Ihren individuellen **Antrag auf Einschreibung**, der bei der Universität eingereicht werden muss – zusammen mit einer **Kopie der Hochschulzugangsberechtigung** und weiteren im Portal benannten Unterlagen.

- Wenn Ihre Hochschulzugangsberechtigung **aus dem Ausland** stammt, müssen Sie sich bis **15. Juli** über *uni-assist* bewerben. > [Informationen & Ablauf](#)
- Sie beabsichtigen einen Hochschul-/Studiengangwechsel mit Start in einem **höheren Fachsemester**? > [Informationen, Fristen, Ablauf](#)

Fachstudienberatung

Bitte wenden Sie sich mit Detailfragen zu Studieninhalt und -ablauf direkt an die Fachstudienberatung.



PD Dr. rer. medic. Gero Langer

Institut für Gesundheits- und Pflegewissenschaften

Magdeburger Straße 8
Medizin-Campus Steintor
Raum: 319
06112 Halle (Saale)

Telefon: 0345 557-4454

E-Mail: gero.langer@medizin.uni-halle.de

Sprechzeiten

nach Vereinbarung