

Wahlpflichtmodule (insgesamt 5 LP)

Modulbezeichnung	LP	empf. Sem.
Gesundheit und Gesundheitsförderung I	5	6.
Gesundheit und Gesundheitsförderung II	5	6.

Praktika

Im Studium sind zwei Arten von Praktika mit einem Gesamtumfang von 2500 Stunden integriert:

(a) Fachpraktika, die im Rahmen einzelner Module gemäß der Modulbeschreibungen in einem Gesamtumfang von 600 Stunden abzuleisten sind.

(b) Praxiseinsätze, die außerhalb von Modulen im Umfang von 1900 Stunden absolviert werden müssen. Sie sind Voraussetzung für die Zulassung zur staatlichen Prüfung der Berufsausbildung als Gesundheits- und Krankenpfleger*in.

Sämtliche Praktika finden am Universitätsklinikum Halle (Saale) sowie in festgelegten externen Pflegeeinrichtungen statt. Die Praxiszeiten werden vergütet und liegen in der vorlesungsfreien Zeit.

Darum Halle!

Bisher einmalig an einer deutschen Universitätsmedizin!

Der Studiengang Evidenzbasierte Pflege ist der erste vom Bundesgesundheitsministerium zugelassene Modellstudiengang seiner Art. Die Studierenden lernen teilweise mit anderen Studierenden zusammen, z. B. der Humanmedizin und der Ernährungswissenschaft. Die Inhalte des Studiums und der Berufsausbildung sind eng verzahnt

Neben pflegerischen und organisatorischen Aufgaben sind Absolvent*innen der Evidenzbasierten Pflege auch in der Lage, definierte heilkundliche Tätigkeiten zu übernehmen.

Bachelorarbeit (10 LP)

Die Bachelorarbeit ist obligatorisch und bildet ein eigenes Modul im Umfang von 10 LP. Näheres regelt die für den Studiengang gültige Studien- und Prüfungsordnung.

Weiterführender Masterstudiengang

→ Gesundheits- und Pflegewissenschaften 120 LP

Gut zu wissen

LP → Leistungspunkte werden nach Kursteilnahme und/oder Erfüllung aller Aufgaben (einschließlich der Prüfung) eines Moduls gutgeschrieben. Die Module gliedern sich auf in Fachmodule, Schlüsselqualifikationen, Praktika und die Bachelorarbeit. Module haben meist einen Umfang von 5, 10, 15 oder 20 LP. Dabei entspricht ein LP einem Arbeitsaufwand von etwa 30 Stunden. In einem Vollzeitstudium sollten pro Semester 30 LP erbracht werden.

ASQ → Die Allgemeinen Schlüsselqualifikationen sind in das Studienprogramm Evidenzbasierte Pflege bereits integriert.

Fachstudienberatung

PD Dr. rer. medic. Gero Langer

Institut für Gesundheits- und Pflegewissenschaft

Telefon: 0345 557-4454

E-Mail: gero.langer@medizin.uni-halle.de

Sitz: Magdeburger Straße 8, Raum 212, 06112 Halle (Saale)

→ www.bsc-ebp.de

Allgemeine Studienberatung

E-Mail: ssc@uni-halle.de

Sprechzeiten: Mo-Do 10-16 Uhr, Fr 10-13 Uhr

Sitz: Studierenden-Service-Center (SSC),

Universitätsplatz 11 → Löwengebäude,

06108 Halle (Saale)

→ www.uni-halle.de/studienberatung

→ www.uni-halle.de/studienangebot

→ www.ich-will-wissen.de



Löwengebäude auf dem Universitätsplatz

Hinweise zur Herausgabe

Dieses Faltblatt wird von der Allgemeinen Studienberatung herausgegeben. Die Informationen dienen der groben Orientierung, sind rechtlich nicht bindend und ersetzen nicht die Lektüre der relevanten Ordnungen. Verantwortlich für den Inhalt ist die Fachstudienberatung.

Die Angaben (Stand: Mai 2020) können sich ändern. Stets aktuelle Informationen und weitere Details zu diesem Studienangebot finden Sie unter: www.uni-halle.de/+evpfb



Evidenzbasierte Pflege

Bachelor

Bachelor of Science
mit Berufsausbildung

180
LP

Stand: Mai 2020 | Foto: MLU / Michael/Deutsch



MARTIN-LUTHER-UNIVERSITÄT
HALLE-WITTENBERG



Das Studium auf einen Blick

Medizinische Fakultät

Institut für Gesundheits- und Pflegewissenschaft

Typ: Bachelor-Studiengang mit 180 LP

Abschlüsse: Bachelor of Science (B.Sc.) und Berufsabschluss Gesundheits- und Krankenpfleger/in

Regelstudienzeit: 8 Semester

Beginn: Wintersemester

Fachspezifische Zulassungsvoraussetzungen: Nein

Studieren ohne Abitur: Nein

Dieser Studiengang ist **akkreditiert**.

Charakteristik und Ziele

Der Studiengang *Evidenzbasierte Pflege 180 LP* vereint Hochschulstudium und Berufsabschluss als Gesundheits- und Krankenpfleger*in auf akademischem Niveau in der Universitätsmedizin Halle. Die Studierenden lernen das Analysieren von komplexen pflegerelevanten Gesundheitsproblemen. Sie unterstützen Patient*innen auf Basis wissenschaftlicher Erkenntnisse und können pflegerische und heilkundliche Maßnahmen und Strategien ableiten. Das heißt, in den Bereichen Diabetes mellitus Typ 2 und chronische Wunden dürfen sie nach Abschluss bestimmte Tätigkeiten übernehmen, die bisher ausschließlich Ärzt*innen vorbehalten waren.

Berufsperspektiven

Der Studiengang qualifiziert für weiterführende Studienprogramme, insbesondere für einen Masterstudiengang in Gesundheits- und Pflegewissenschaften, sowie für folgende Berufsfelder:

- selbständige Pflege und Gesundheitsförderung von akut und chronisch erkrankten Menschen
- fachliche und organisatorische Verantwortung für Pflege-Teams und Vorbereitung auf die Aufgabe als Pflege-Expert*in
- Weiterbildungstätigkeiten im Gesundheits- und Bildungssektor
- wissenschaftliche Forschungsassistenz und -mitarbeit
- Mitwirkung bei Sachverständigentätigkeiten

Bestandteil des Studiengangs ist auch die Vermittlung einer berufspädagogischen Zusatzqualifikation im Umfang von mindestens 200 Stunden (theoretische und praxisbezogene Inhalte im Sinn von § 2 Abs. 2 Satz 4 Ausbildungs- und Prüfungsverordnung für die Berufe in der Krankenpflege), welche eine der Voraussetzungen für eine Betätigung als Praxisanleiter*in ist.

Zulassungsvoraussetzungen

Voraussetzung für die Zulassung ist eine anerkannte Hochschulzugangsberechtigung (in der Regel Abitur).

Nicht für diesen Studiengang zugelassen werden kann, wer bereits eine dieser Ausbildungen entweder **erfolgreich abgeschlossen** oder **endgültig nicht bestanden** hat:

- Gesundheits- und Krankenpfleger*in
- Gesundheits- und Kinderkrankenpfleger*in
- Altenpfleger*in
- Pflegefachfrau/Pflegefachmann

Einschreibung/Bewerbung

Der Bachelor-Studiengang *Evidenzbasierte Pflege 180 LP* ist zurzeit zulassungsbeschränkt (Uni-NC).

- Mit einer deutschen Hochschulzugangsberechtigung bewerben Sie sich bitte bis **15.7.** über www.uni-halle.de/bewerben.
- Mit einem ausländischen Zeugnis bewerben Sie sich bitte bis **15.7.** über www.uni-assist.de.

Ob ein Studienangebot zulassungsbeschränkt (Uni-NC) oder zulassungsfrei (ohne NC) ist, entscheidet die Universität jährlich neu. Bitte prüfen Sie die aktuelle Festlegung **ab Mai** hier: www.uni-halle.de/+evpfb

Aufbau des Studiums

Leistungen	Σ 180 LP
Module des Studienprogramms einschließlich Fachpraxis	160 LP
Allgemeine Schlüsselqualifikationen (ASQ)	10 LP
Abschlussmodul (Bachelorarbeit)	10 LP
Praktika	2500 Stunden

Studieninhalt

Informationen zu den Lehrveranstaltungen, Modul- und Prüfungsleistungen stehen auch detailliert in der Studien- und Prüfungsordnung.

Pflichtmodule (insgesamt 175 LP)

Modulbezeichnung	LP	empf. Sem.
Pflege und ihre medizinischen Grundlagen I	10	1.
Pflege und ihre medizinischen Grundlagen II	5	1.
Theoretische Grundlagen der Gesundheits- und Pflegewissenschaften	5	1.
Evidenzbasierte Pflege I	5	1.

Modulbezeichnung	LP	empf. Sem.
Fachpraxis I: Pflegerisches Handeln	5	1.+2.
Ethische und historische Fragestellungen der Gesundheits- und Pflegewissenschaften	5	1.+2.
Pflege und ihre medizinischen Grundlagen III	5	2.
Pflege und ihre medizinischen Grundlagen IV	5	2.
Pflege im Kontext ärztlicher Diagnostik und Therapie	5	2.
Pflege und multiprofessionelles Team I	5	2.
Pflege und multiprofessionelles Team II	5	3.
Methoden des Assessment und der Diagnostik	5	3.
Evidenzbasierte Pflege II	5	3.
Grundlagen der Geistes- und Sozialwissenschaften	10	3.+4.
Gesundheitsdidaktik: Beratung, Anleitung und Schulung im Kontext der Pflegeberufe	5	3.
Komplexe Pflege und multiprofessionelles Team I	10	4.
Wissenschaftliches Schreiben und Präsentieren (ASQ I)	5	4.
Fachpraxis II: Heilkundliche Tätigkeiten	10	4.+5.
Englisch für die Pflegewissenschaft (ASQ II)	5	5.
Komplexe Pflege und multiprofessionelles Team II	10	5.
Case Management	5	5.+6.
Unternehmensführung und Qualitätsmanagement im Gesundheitswesen	5	5.+6.
Komplexe Pflege und multiprofessionelles Team III	10	6.
Zivil- und Sozialrecht in der Pflege	5	6.
Komplexe Pflege und multiprofessionelles Team IV	10	7.
Fachpraxis III: Heilkundliche Tätigkeiten	5	7.
Bachelorarbeit	10	7.+8.