

# Evidenzbasierte Pflege

## Bachelor

**Bachelor of Science**  
*mit Berufsausbildung*

**240**  
**LP**



Stand: Februar 2025 | Foto: MLU / Michael Deutsch

MARTIN-LUTHER-UNIVERSITÄT  
HALLE-WITTENBERG



# Das Studium auf einen Blick

---

## Medizinische Fakultät

**Institut** für Gesundheits- und Pflegewissenschaft

**Typ:** Bachelor-Studiengang mit 240 LP

**Abschlüsse:** Bachelor of Science (B.Sc.) und  
Berufsabschluss Pflegefachfrau/Pflegefachmann

**Regelstudienzeit:** 8 Semester

**Beginn:** Wintersemester

**Fachspezifische Zulassungsvoraussetzungen:** Nein

**Studieren ohne Abitur:** Nein

Dieser Studiengang ist **akkreditiert**.

## Charakteristik und Ziele

---

Der Studiengang *Evidenzbasierte Pflege 240 LP* vereint Hochschulstudium und Berufsabschluss auf akademischem Niveau in der Universitätsmedizin Halle. Studierende lernen das Analysieren von komplexen pflegerrelevanten Gesundheitsproblemen. Sie unterstützen Patient\*innen auf Basis wissenschaftlicher Erkenntnisse und können pflegerische und heilkundliche Maßnahmen und Strategien ableiten.

Ihr Studium besteht aus mehreren Komponenten und führt Sie zu zwei verschiedenen Abschlüssen – einem universitären (Bachelor of Science) und einem beruflichen (Pflegefachfrau/Pflegefachmann). Die Berufsausbildung ist dabei vollständig in das Studium integriert (im Gegensatz zu anderen dualen Studiengängen mit separaten Ausbildungsverträgen).

Die integrierte heilkundliche Ausbildung qualifiziert Sie für bestimmte Tätigkeiten, die bisher ausschließlich Ärzt\*innen vorbehalten waren („Heilkundeübertragung“). Von insgesamt fünf gesetzlich definierten Bereichen dürfen Sie nach erfolgreichem Abschluss dieses Studiums in den drei Bereichen *Diabetische Stoffwechsellage*, *Chronische Wunden* und *Demenz* tätig werden.

Die Studierenden schließen mit Beginn des Studiums einen Ausbildungsvertrag mit dem Universitätsklinikum Halle ab und erhalten für die Dauer des Studiums ein monatliches Ausbildungsentgelt (ca. 1.340-1500 Euro brutto, an den öffentlichen Dienst angelehnter Haustarifvertrag).

## Berufsperspektiven

---

Der Studiengang qualifiziert für weiterführende Studienprogramme, insbesondere für einen Masterstudiengang in Gesundheits- und Pflegewissenschaften, sowie für folgende Berufsfelder:

- selbständige Pflege und Gesundheitsförderung von akut und chronisch erkrankten Menschen
- fachliche und organisatorische Verantwortung für Pflege-Teams und Vorbereitung auf die Aufgabe als Pflege-Expert\*in
- Weiterbildungstätigkeiten im Gesundheits- und Bildungssektor
- wissenschaftliche Forschungsassistenz und -mitarbeit
- Mitwirkung bei Sachverständigentätigkeiten

Im Studium werden auch theoretische und praxisbezogene berufspädagogische Inhalte vermittelt – sodass ein Teil der zusätzlichen Qualifikationserfordernisse für die spätere Betätigung als Praxisanleiter\*in erworben wird.

## Zulassungsvoraussetzungen

---

Voraussetzung für die Zulassung ist eine anerkannte Hochschulzugangsberechtigung (in der Regel **Abitur**).

Nicht für diesen Studiengang zugelassen werden kann, wer bereits eine dieser Ausbildungen entweder **erfolgreich abgeschlossen** oder **endgültig nicht bestanden** hat:

- Gesundheits- und Krankenpfleger\*in
- Gesundheits- und Kinderkrankenpfleger\*in
- Altenpfleger\*in
- Pflegefachfrau/Pflegefachmann

# Einschreibung/Bewerbung

---

Der Bachelor-Studiengang *Evidenzbasierte Pflege* 240 LP ist momentan **zulassungsbeschränkt** (mit NC).

*Entscheidungen zu NC-Beschränkungen können sich ändern – bitte prüfen Sie die jeweils aktuelle Festlegung auf [www.uni-halle.de/+evpfb](http://www.uni-halle.de/+evpfb).*

- Einschreibfrist, wenn **ohne** NC: **30. September**
- Bewerbungsfrist, wenn **mit** NC: **15. Juli**
- Bewerbungsfrist mit ausländischen Zeugnissen: **15. Juli (in jedem Fall)**

Erfolgreiche Studienbewerber:innen werden nach der Immatrikulation vom Universitätsklinikum Halle (Saale) kontaktiert. Der dort abzuschließende Ausbildungsvertrag muss dann bis zum 30. September gegenüber dem Immatrikulationsamt nachgewiesen werden.

## Studieninhalt

---

Modulbezeichnung	LP	empf. Sem.
Medizinische Grundlagen I	10	1.
Grundlagen der Pflege I	5	1.
Wissenschaftliches Schreiben und Präsentieren (ASQ-Modul)	5	1.
Fachpraxis I	5	1.
Pflegepraxis I	5	1.
Medizinische Grundlagen II	5	2.
Grundlagen der Pflege II	5	2.
Pflege im Kontext ärztlicher Diagnostik und Therapie	5	2.
Pflege und multiprofessionelles Team I	5	2.
Evidenzbasierte Pflege I	5	2.
Pflegepraxis II	5	2.
Pflege und multiprofessionelles Team II	5	3.
Methoden des Assessments und der Diagnostik	5	3.

---

Modulbezeichnung	LP	empf. Sem.
Theoretische Grundlagen der Gesundheits- und Pflegewissenschaft	5	3.
Ethik und Geschichte	5	3.
Gesundheitsdidaktik (ASQ-Modul)	5	3.
Pflegepraxis III	5	3.
Komplexe Pflege und multiprofessionelles Team I	10	4.
Evidenzbasierte Praxis II	5	4.
Heilkundliche Tätigkeiten I	10	4./5.
Pädagogik und Entwicklungspsychologie	5	4.
Pflegepraxis IV	5	4.
Medizinische Psychologie und Medizinische Soziologie	5	5.
Komplexe Pflege und multiprofessionelles Team II	10	5.
Pflegepraxis V	10	5.
Komplexe Pflege und multiprofessionelles Team III	5	6.
Gesundheit und Gesundheitsförderung	5	6.
Zivil- und Sozialrecht	5	6.
Case Management	5	6.
Pflegepraxis VI	10	6.
Komplexe Pflege und multiprofessionelles Team IV	5	7.
Komplexe Pflege und multiprofessionelles Team V	5	7.
Komplexe Pflege und multiprofessionelles Team VI	5	7.
Heilkundliche Tätigkeiten II	5	7.
Pflegepraxis VII	5	7.
Komplexe Pflege und multiprofessionelles Team VII	5	8.
Komplexe Pflege und multiprofessionelles Team VIII	5	8.
Pflegepraxis VIII	15	8.
Abschlussmodul (Bachelorarbeit)	10	7./8.

Informationen zu den Lehrveranstaltungen, Modul- und Prüfungsleistungen stehen auch detailliert in der Studien- und Prüfungsordnung.

## Praktika

Der berufspraktische Teil des Studiums besteht aus Praxiseinsätzen im Umfang von 2.300 Stunden, die in der Regel am Universitätsklinikum Halle (Saale) sowie in festgelegten externen Pflegeeinrichtungen absolviert werden.

Die Studierenden bearbeiten während ihrer Praxiseinsätze praxisbezogene Aufgaben, die den effektiven Transfer von theoretischen Kenntnissen und eingeübten Fertigkeiten in die klinische und außerklinische Tätigkeit begünstigen.

Im Rahmen der Praxiseinsätze sind ab dem 5. Semester Nachdienste im Umfang von mindestens 80, höchstens 120 Stunden abzuleisten.

Eine Mindestzahl an Theorie- und Praxisstunden sind Voraussetzung für die Zulassung zur staatlichen Prüfung der Berufsausbildung.

# Darum Halle!

## Vorreiterrolle für die deutsche Universitätsmedizin!

Der Studiengang *Evidenzbasierte Pflege* in Halle war der erste vom Bundesgesundheitsministerium zugelassene Modellstudiengang seiner Art. Die Studierenden lernen teilweise mit Kommiliton\*innen anderer Studiengänge zusammen (Humanmedizin; Hebammenwissenschaft). Die Inhalte des Studiums und der Berufsausbildung sind eng verzahnt.

Neben pflegerischen und organisatorischen Aufgaben werden Absolvent\*innen der *Evidenzbasierten Pflege* auch dazu ausgebildet, definierte heilkundliche Tätigkeiten zu übernehmen.

## Bachelorarbeit (10 LP)

Die Bachelorarbeit ist obligatorisch und bildet ein eigenes Modul im Umfang von 10 LP. Näheres regelt die Studien- und Prüfungsordnung.

## Weiterführender Masterstudiengang

---

→ Gesundheits- und Pflegewissenschaften 120 LP

## Gut zu wissen

---

**LP** → Leistungspunkte werden nach Kursteilnahme und/oder Erfüllung aller Aufgaben (einschließlich der Prüfung) eines Moduls gutgeschrieben. Die Module gliedern sich auf in Fachmodule, Schlüsselqualifikationen, Praktika und die Bachelorarbeit. Module haben meist einen Umfang von 5, 10, 15 oder 20 LP. Dabei entspricht ein LP einem Arbeitsaufwand von etwa 30 Stunden. In einem Vollzeitstudium sollten pro Semester 30 LP erbracht werden.

**ASQ** → Die Allgemeinen Schlüsselqualifikationen sind in den Studiengang *Evidenzbasierte Pflege 240 LP* bereits integriert.

## Fachstudienberatung

---

**PD Dr. rer. medic. Gero Langer**

Institut für Gesundheits- und Pflegewissenschaft

Telefon: 0345 557-4454

E-Mail: [bsc-ebp@medizin.uni-halle.de](mailto:bsc-ebp@medizin.uni-halle.de)

Sitz: Magdeburger Straße 8, Raum 319, 06112 Halle (Saale)

→ [www.bsc-ebp.de](http://www.bsc-ebp.de)

# Allgemeine Studienberatung

---

E-Mail: [ssc@uni-halle.de](mailto:ssc@uni-halle.de)

Telefon: 0345 55-21308

Vor Ort: Studierenden-Service-Center (im Löwengebäude, Universitätsplatz 11). *Wir empfehlen eine Terminvereinbarung!*

*Offene Sprechzeiten: siehe Website*

→ [www.uni-halle.de/studienberatung](http://www.uni-halle.de/studienberatung)

→ [www.uni-halle.de/studienangebot](http://www.uni-halle.de/studienangebot)

→ [www.ich-will-wissen.de](http://www.ich-will-wissen.de)



Löwengebäude auf dem Universitätsplatz

## Hinweise zur Herausgabe

---

Dieses Faltblatt wird von der Allgemeinen Studienberatung herausgegeben. Die Informationen dienen der groben Orientierung, sind rechtlich nicht bindend und ersetzen nicht die Lektüre der relevanten Ordnungen. Verantwortlich für den Inhalt ist die Fachstudienberatung.

Die Angaben (Stand: Februar 2025) können sich ändern. Stets aktuelle Informationen und weitere Details zu diesem Studienangebot finden Sie unter: [www.uni-halle.de/+evpfb](http://www.uni-halle.de/+evpfb)

