

Inhalte des Studiums

Modulbezeichnung	LP	empf. Sem.
Pflichtmodule (65 LP)		
Ethik, Wissenschaftstheorie und Forschungsmanagement	5	1.
Forschungsmethoden I	10	1.
Evidence-basierte berufsspezifische klinische Expertise	5	2.
Evidence-based Practice	5	2.
Evidence-based Practice und Didaktik	5	3.
Gesundheits- und Wohlfahrtssysteme im internationalen Vergleich	5	3.
Abschlussmodul (Masterarbeit)	30	4.
Wahlpflichtbereich (WPB, 55 LP); ein WPB ist zu wählen		
Wahlpflichtbereich I (55 LP)		
Forschungsprojekt	5/5/5	1./2./3.
Forschungsmethoden II	5	1.
Qualitätsmanagement WPB I	5	1.
Gesundheit in den Lebensphasen	5	2.
Epidemiologie	5	2.
Juristische Themenfelder WPB I	5	2.
Personal- und Organisationsentwicklung	5	3.
Pflege- und Gesundheitsökonomie	5	3.
Praktikum	5	3.
Wahlpflichtbereich II (55 LP)		
Forschungsprojekt	5/5/5	1./2./3.
Didaktik I	5	1.
Qualitätsmanagement WPB II	5	1.
Didaktik II	5	2.
Hochschul- und Schulpraktikum	10/5	2./3.
Juristische Themenfelder WPB II	5	2.
Bildungsmanagement, Personal- und Organisationsentwicklung	5	3.

Die genauen Lehrinhalte, Lernziele, der Lehrstundenumfang, die Modulvoraussetzungen und Modulvorleistungen können detailliert im Modulhandbuch bzw. in der Studien- und Prüfungsordnung nachgelesen werden.

Praktika

Im Wahlpflichtbereich I ist ein vierwöchiges forschungsorientiertes Praktikum (5 LP) abzuleisten.

Im Wahlpflichtbereich II bildet das Hochschul- und Schulpraktikum ein über zwei Semester laufendes eigenständiges Modul (15 LP) zum Ausbau der Lehrkompetenzen der Studierenden, das sowohl Lehrproben mit Hospitationen als auch begleitende Lehrveranstaltungen beinhaltet.

In beiden Wahlpflichtbereichen ist ein über drei Semester laufendes Forschungsprojekt in einer Arbeitsgruppe zu konzipieren, umzusetzen und publikationsreif abzuschließen.

Darum Halle!

Interdisziplinäre Ausrichtung

Das Studium an einer Medizinischen Fakultät gewährleistet durch seine Anbindung an den klinischen Bereich der Universität (das Universitätsklinikum Halle und andere akademische Lehrkrankenhäuser) eine hohe Forschungsorientierung.

Gestützt wird dies durch die Einbindung des Studiengangs in das Zentrum für Evidenzbasierte Pflege im internationalen Netzwerk am Institut für Gesundheits- und Pflegewissenschaft sowie durch die enge Zusammenarbeit mit den Instituten für Medizinstatistik und Epidemiologie.

Das weite Spektrum der studierenden Gesundheitsberufe ermöglicht eine interdisziplinäre und evidenzbasierte Ausrichtung des Studiums und qualifiziert für anspruchsvolle Tätigkeitsfelder im Gesundheits- und Pflegebereich. Die Studierenden können, auf ihren beruflichen Erfahrungen und Forschungsinteressen aufbauend, eigene Forschungs- und Lehrprojekte konzipieren und umsetzen und einen Einblick in aktuelle Forschungsprojekte des Institutes gewinnen.

Fachstudienberatung

Dr. Christiane Luderer

Institut für Gesundheits- und Pflegewissenschaft
Telefon: 0345 557-1822
E-Mail: christiane.luderer@medizin.uni-halle.de
Sitz: Magdeburger Straße 8, 06112 Halle (Saale)

Dipl.-Bibl. Christina Kopp

Studiendekanat
Telefon: 0345 557-4457
E-Mail: christina.kopp@uk-halle.de
Sitz: Magdeburger Straße 8, Raum: 034, 06112 Halle (Saale)

→ www.medicin.uni-halle.de

Allgemeine Studienberatung

E-Mail: ssc@uni-halle.de
Sprechzeiten: Mo-Do 10-16 Uhr, Fr 10-13 Uhr
Sitz: Studierenden-Service-Center (SSC),
Universitätsplatz 11 → Löwengebäude,
06108 Halle (Saale)

→ www.uni-halle.de/studienberatung

→ www.uni-halle.de/studienangebot

Hinweise zur Herausgabe

Dieses Faltblatt wird von der Allgemeinen Studienberatung herausgegeben. Die Informationen dienen der groben Orientierung, sind rechtlich nicht bindend und ersetzen nicht die Lektüre der relevanten Ordnungen. Verantwortlich für den Inhalt ist die Fachstudienberatung.

Die Angaben (Stand: Februar 2021) können sich ändern. Stets aktuelle Informationen und weitere Details zu diesem Studienangebot finden Sie unter: www.uni-halle.de/+gepfm



Gesundheits- und Pflege-wissenschaft

Master

Master of Science

120
LP

Stand: Februar 2021 | Foto: Arvid Rostek, Fotostelle UKH



MARTIN-LUTHER-UNIVERSITÄT
HALLE-WITTENBERG



Das Studium auf einen Blick

Medizinische Fakultät

Institut für Gesundheits- und Pflegewissenschaft

Typ: Master-Studiengang mit 120 Leistungspunkten (LP)

Abschluss: Master of Science (M.Sc.)

Regelstudienzeit: 4 Semester

Beginn: Wintersemester

Fachspezifische Zulassungsvoraussetzungen: Ja

Der Studiengang ist **akkreditiert**.

Charakteristik und Ziele des Studiums

Das Masterstudium *Gesundheits- und Pflegewissenschaft* vermittelt Kompetenzen für Tätigkeiten in klinisch spezialisierten, administrativen, qualitätssichernden, beratenden, lehrenden und forschenden Einrichtungen des Gesundheitswesens. Die Studierenden erlernen die reflektierende Entscheidungsfindung im Rahmen der Planung, Durchführung und Evaluation von Versorgungs-, Forschungs- und Bildungsprozessen in den Gesundheitsberufen. Sie bearbeiten komplexe Aufgaben- und Fragestellungen inter- und transdisziplinär, theoriegeleitet sowie evidenzbasiert. Das Studium qualifiziert für Forschungs-, Beratungs- und Lehrtätigkeiten an Hochschulen, Fachhochschulen und Ausbildungszentren. Es handelt sich um ein auf beruflichen Erfahrungen aufbauendes Studienprogramm mit forschungsorientiertem Profil.

Berufsperspektiven

Das Studium vermittelt eine umfassende berufliche Handlungskompetenz für Tätigkeiten:

- in Bereichen des Managements und des Qualitätsmanagements der Gesundheitsforschung, -administration und -versorgung
- im Rahmen der beruflichen Bildung an Schulen des Gesundheitswesens sowie im Hochschulbereich einschließlich der Bildungsforschung in den Gesundheitsberufen
- in der Beratung klinischer Entscheidungen einschließlich Pflege-, Betreuungs-, Therapieexpertise in ambulanten und stationären Einrichtungen des Gesundheitswesens (inklusive Beratungsstellen)
- in der Antragstellung, Kalkulation und Verwaltung im Rahmen von Forschungsprojekten in den Gesundheits- und Pflegewissenschaften
- in der Leitung von multiprofessionellen Projektgruppen in den verschiedenen Settings der Gesundheits- und Pflegewissenschaften, in Gremien der Gesundheits- und Pflegepolitik und in Institutionen der Gesundheitsversorgung
- in der Planung, Durchführung und Evaluation von Projekten in den verschiedenen Settings der Gesundheitsberufe im Rahmen von Strategien und Maßnahmen der Personalentwicklung, Organisationsentwicklung und des Qualitätsmanagements
- in der Mitgestaltung pflege- und gesundheitsökonomischer Zusammenhänge sowie Beratung gesundheitspolitischer Entscheidungsträger
- in der Aus-, Fort- und Weiterbildung in den unterschiedlichen Bereichen beruflicher Bildung einschließlich des Hochschulbereichs
- in der evidenzbasierten Planung, Gestaltung, Evaluation und Reflexion von Informations-, Beratungs-, Anleitungs-, Schulungsangeboten für Patienten/Klienten und ihre Bezugspersonen

Achtung: Das Studium bietet keinen Zugang zum Vorbereitungsdienst für das Lehramt an Beruflichen Schulen, sondern qualifiziert für Lehrtätigkeiten an Hochschulen und in Ausbildungsstätten im Gesundheitsbereich.

Zulassungsvoraussetzungen

Voraussetzung für die Zulassung ist

- eines Abschlusses im Bachelor-Studiengang *Evidenzbasierte Pflege 180 LP oder*
- ein anderer Bachelorabschluss in einer vergleichbaren Fachrichtung wie zum Beispiel Gesundheits-, Pflege oder Medizinpädagogik; Gesundheits- oder Pflegemanagement; der Hebammenwissenschaft/-kunde; Ergotherapie; Logopädie; Physiotherapie und Psychologie sowie weiterer inhaltlich vergleichbarer Studiengänge mit mindestens 180 LP *oder*
- – bei festgestellter Gleichwertigkeit – ein anderer erster qualifizierender Hochschulabschluss in einer vergleichbaren Fachrichtung.

Darüber hinaus muss eine **abgeschlossene berufliche Ausbildung** in einem Gesundheitsfachberuf mit mindestens dreijähriger Ausbildungsdauer und Erfahrungen in der Pflege, Betreuung oder Therapie von Patient*innen bzw. Klient*innen nachgewiesen werden.

Zudem wird die fachliche Eignung für den Studiengang in einer **Eignungsprüfung** geprüft.

Ausführliche Informationen entnehmen Sie bitte der Detailseite dieses Studienangebots (www.uni-halle.de/+gepfm) sowie der gültigen Studien- und Prüfungsordnung. Über die Erfüllung der Zulassungsvoraussetzungen entscheidet in Zweifelsfällen der Studien- und Prüfungsausschuss.

Einschreibung/Bewerbung

Der Master-Studiengang *Gesundheits- und Pflegewissenschaft* ist zurzeit **zulassungsbeschränkt** (Uni-NC).

- Mit einem deutschen Hochschulabschluss bewerben Sie sich bitte bis **15.7.** über www.uni-halle.de/bewerben.
- Mit einem ausländischen Hochschulabschluss bewerben Sie sich bitte bis **30.4.** über www.uni-assist.de.

Ob ein Studienangebot zulassungsbeschränkt (Uni-NC) oder zulassungsfrei (ohne NC) ist, entscheidet die Universität jährlich neu. Bitte prüfen Sie die aktuelle Festlegung **ab Mai** hier: www.uni-halle.de/+gepfm

Bewerber*innen, die das Zeugnis des ersten berufsqualifizierenden Hochschulabschlusses erst nach der Bewerbungsfrist vorlegen können, reichen mit den Bewerbungsunterlagen eine Fächer- und Notenübersicht über mindestens 2/3 der zu erbringenden Gesamtleistungen ihres Studiums ein. Das Zeugnis muss bei der Einschreibung zum Wintersemester bis spätestens 31.1. des Folgejahres nachgereicht werden.

Aufbau des Studiums

Leistungen	Σ 120 LP
Module des Studiengangs	35 LP
Wahlpflichtmodule	55 LP
Abschlussmodul (Masterarbeit)	30 LP



Universitätsklinikum Halle (Saale)